

Uitgegeven op: 3.09.2024
Geldig tot: onbepaald
Versie: 2



Certificaathouder
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE
BELGIE

Productie-installatie
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE
BELGIE

Conformiteitscertificaat van de productiecontrole in de fabriek nr. 0965-CPR-1090/2056/948

In overeenstemming met Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 (de Bouwproductenverordening of CPR), is dit certificaat van toepassing op het bouwproduct

Constructieve stalen onderdelen

in de handel gebracht onder de naam of handelsnaam van de certificaathouder en vervaardigd in de op dit certificaat vermelde productie-installatie.

Dit certificaat bevestigt dat alle voorschriften betreffende de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid (AVCP) beschreven in Bijlage ZA van de norm

EN 1090-1:2009 (+A1:2011)

onder systeem 2+ worden toegepast en dat de productiecontrole in de fabriek (FPC) conform werd beoordeeld ten opzichte van de toepasselijke vereisten.

De eerste versie van dit certificaat werd door PROCERTUS of haar rechtsvoorganger verstrekt op 29.6.2014. Voorliggend certificaat blijft geldig zolang de geharmoniseerde norm, het bouwproduct, de methode voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid (AVCP), de productieomstandigheden op de productielocatie niet significant worden gewijzigd, tenzij het certificaat wordt opgeschort of ingetrokken door PROCERTUS.

De geldigheid van dit certificaat kan worden nagegaan op <https://extranet-steel.procertus.be> of door de QR-code op dit certificaat te scannen.

ir. C. Ladang
Algemeen Directeur



Délivré le : 3.09.2024
Valable jusqu'au : indéterminé
Version : 2



Détenteur du certificat

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE
BELGIQUE

Etablissement de fabrication

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE
BELGIQUE

Certificat de conformité du contrôle de la production en usine n° 0965-CPR-1090/2056/948

Conformément au Règlement (UE) N° 305/2011 du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 (le Règlement Produits de construction ou CPR), ce certificat s'applique au produit de construction

Éléments structuraux en acier

mis sur le marché sous le nom ou la marque du détenteur du certificat et fabriqué dans l'établissement de fabrication mentionné sur ce certificat.

Ce certificat confirme que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification de la constance des performances (EVCP) décrites dans l'Annexe ZA de la norme

EN 1090-1:2009 (+A1:2011)

selon le système 2+ sont appliquées et que le contrôle de la production en usine est évalué comme étant conforme aux exigences applicables.

La première version de ce certificat a été délivrée par PROCERTUS ou son prédécesseur légal le 29.6.2014. Le présent certificat reste valable tant que la norme harmonisée, le produit de construction, la méthode de l'évaluation et vérification de la constance des performances (EVCP), les conditions de fabrication dans l'établissement de fabrication ne sont pas modifiées de manière significative, sauf si le certificat est suspendu ou retiré par PROCERTUS.

La validité de ce certificat peut être vérifiée sur <https://extranet-steel.procertus.be> ou en scannant le QR code de ce certificat.

Ir C. Ladang
Directeur Général

Issued on: 3.09.2024
Valid until: undefined
Version: 2



Certificate holder
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE
BELGIUM

Manufacturing plant
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE
BELGIUM

Certificate of conformity of the factory production control No. 0965-CPR-1090/2056/948

In compliance with Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Structural steel components

placed on the market under the name or trade mark of the certificate holder and manufactured in the manufacturing plant mentioned on this certificate.

This certificate confirms that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009 (+A1:2011)

under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

The first version of this certificate was issued by PROCERTUS or her legal predecessor on 29.6.2014. This certificate remains valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the methods for Assessment and Verification of Constancy of Performance (AVCP) nor the manufacturing conditions in the plant, are modified significantly, unless the certificate is suspended or withdrawn by PROCERTUS.

The validity of this certificate can be verified on <https://extranet-steel.procertus.be> or by scanning the QR code on this certificate.

Ir. C. Ladang
General Manager



Bijlage bij het conformiteitscertificaat van de productiecontrole in de fabriek nr. 0965-CPR-1090/2056/948 uitgereikt op 3.09.2024.

Certificaathouder

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE

Dit certificaat is opgesteld voor producten waarvoor de productiecontrole in de fabriek beoordeeld en bevestigd werd en die in deze Bijlage beschreven worden aan de hand van identificatiegegevens en desgevallend de vermelding van de niveaus en klassen waarbinnen hun prestaties kunnen liggen.

De prestaties van het individuele product worden door de fabrikant verklaard aan de hand van een Prestatieverklaring die hij onder zijn eigen verantwoordelijkheid opstelt en ter beschikking stelt.

Beschrijving van het product

Structurele op lengte gebrachte, koudgevormde, doorboorde of gelaste onderdelen in koolstofstaal mogelijk tijdelijk beschermd of metallisch bekleed voor particuliere en openbare toepassingen, ... volgens de eisen van EN 1090-2

Verklaringsmethode

3a

- « Verklaring van producteigenschappen door materiaaleigenschappen en geometrische gegevens » (1)
- « Verklaring van weerstandswaarde(n) van het onderdeel » (2)
- « Verklaring van overeenstemmen met een gegeven onderdeel specificatie » (3a)
- « Verklaring van de weerstandswaarde(n) van een onderdeel volgens opdracht van de koper » (3b)

Uitvoeringsklasse

EXC2 (welding) - up to EXC4 (no welding)

Annexe au certificat de conformité du contrôle de la production en usine no. 0965-CPR-1090/2056/948 délivré le 3.09.2024.

Détenteur du certificat

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE

Ce certificat a été établi pour des produits dont l'évaluation du contrôle de production en usine a été évalué et confirmée, et qui sont décrits dans la présente annexe par des données d'identification et le cas échéant l'indication des niveaux et des classes dans lesquels leurs performances peuvent se situer.

La performance du produit individuel est déclarée par le fabricant au moyen d'une déclaration de performance qu'il établit et met à disposition sous sa propre responsabilité.

Description du produit

Composants structurels mis à longueur, formés à froid, percés ou soudés en acier au carbone, éventuellement protégés temporairement ou revêtus d'une couche métallique pour des applications privées et publiques, ... suivant les exigences de la norme EN 109

Méthode de déclaration

3a

- « Déclaration des propriétés du produit par les propriétés du matériau et les données géométriques » (1)
- « Déclaration de la (des) valeur(s) de résistance de l'élément » (2)
- « Déclaration de conformité avec une spécification fournie pour un élément » (3a)
- « Déclaration de la (des) valeur(s) de résistance de l'élément à partir de la commande de l'acheteur » (3b)

Classe d'exécution

EXC2 (welding) - up to EXC4 (no welding)

**Annex to the certificate of conformity of the factory production control nr. 0965-
CPR-1090/2056/948 delivered on 3.09.2024.**

Certificate holder

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE

This certificate has been drawn up for products whose factory production control has been assessed and confirmed, and which are described in this annex by means of identification data and when applicable an indication of the levels and classes in which their performance may be found.

The performance of the individual product is declared by the manufacturer by means of a declaration of performance which he draws up and makes available under his own responsibility.

Product description

Structural cut to length, cold formed, pierced or welded components in carbon steel possibly temporary protected or metallic coated for private and public applications, ... as per requirements of EN 1090-2

Declaration method

3a

« Declaration of product properties by material properties and geometrical data »

(1)

« Declaration of the strength value(s) of the component » (2)

« Declaration of the compliance with a given component specification » (3a)

« Declaration of the strength value(s) of the component from purchaser's order »
(3b)

Execution class

EXC2 (welding) - up to EXC4 (no welding)