

Uitgegeven op: 19.12.2024
Geldig tot: onbepaald
Versie: 3

Dit certificaat bevat een bijlage en mag enkel in zijn geheel gereproduceerd worden.



Certificaathouder

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN
NEDERLAND

Productie-installatie

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN
NEDERLAND

Certificaat nr. 1090/2915/982L

Dit certificaat werd uitgereikt op basis van de bepalingen van de reglementen ARG 1090, BRP 1090 en TRA 1090 voor de bevestiging van de

gebruikte lasprocessen van constructieve stalen onderdelen.

Door het uitreiken van het certificaat geeft PROCERTUS aan dat er een voldoende mate van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om de overeenstemming met de hoger vermelde reglementen te waarborgen.

De bijlage bij dit certificaat met de gegevens aangaande het activiteitendomein van de certificaathouder wordt door PROCERTUS gewaarmerkt.

De eerste versie van dit certificaat werd door PROCERTUS of haar rechtsvoorganger verstrekt op 30.12.2018.

De geldigheid van dit certificaat kan worden nagegaan op <https://extranet-steel.procertus.be> of door de QR-code op dit certificaat te scannen.

ir. C. Ladang
Algemeen Directeur

Délivré le : 19.12.2024
Valable jusqu'au : indéterminé
Version : 3



Détenteur du certificat

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN
PAYS BAS

Etablissement de fabrication

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN
PAYS BAS

Certificat n° 1090/2915/982L

Ce certificat a été délivré sur base des dispositions des règlements ARG 1090, BRP 1090 et TRA 1090 pour la confirmation des

procédés de soudage d'éléments constructifs en acier.

Par la délivrance de ce certificat, PROCERTUS déclare qu'une confiance suffisante peut être accordée aux mesures prises par le détenteur du certificat pour garantir la conformité avec les règlements susmentionnés.

L'annexe à ce certificat comprenant les données relatives au domaine d'activité du détenteur du certificat est authentifiée par PROCERTUS.

La première version de ce certificat a été délivrée par PROCERTUS ou son prédécesseur légal le 30.12.2018.

La validité de ce certificat peut être vérifiée sur <https://extranet-steel.procertus.be> ou en scannant le QR code de ce certificat.

Ir C. Ladang
Directeur Général

Issued on: 19.12.2024
Valid until: undefined
Version: 3



Certificate holder

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN
NETHERLANDS

Manufacturing plant

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN
NETHERLANDS

Certificate No. 1090/2915/982L

This product certificate has been issued on basis of the provisions of the regulations ARG 1090, BRP 1090 and TRA 1090 for the confirmation of the

used welding procedures for structural steel components.

By issuing this certificate, PROCERTUS declares that sufficient confidence can be given to the measures taken by the holder of the certificate to ensure compliance with the above mentioned regulations.

The annex to this certificate containing the data relating to the certificate holder's field of activity is authenticated by PROCERTUS.

The first version of this certificate was issued by PROCERTUS or her legal predecessor on 30.12.2018.

The validity of this certificate can be verified on <https://extranet-steel.procertus.be> or by scanning the QR code on this certificate.

Ir. C. Ladang
General Manager

Bijlage bij het certificaat nr. 1090/2915/982L uitgereikt op 19.12.2024.**Certificaathouder**

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN

Deze bijlage geeft het gevalideerde toepassingsgebied weer waarop het certificaat betrekking heeft door een identificatie van de producten, processen en lascoördinatoren die het activiteitendomein vormen van de certificaathouder.

Basisproduct

producten van de materiaalgroepen 22 [EN AW 22 (EN AW 5754 (AlMg 3))] en 23 [EN AW 6060 (AlMgSi)] volgens CEN ISO/TR 15608 met laswerkzaamheden zoals voorgeschreven in norm NBN EN 1090-3

Lasprocessen volgens EN ISO 4063

- 131 lassen met inert gas
- 141 lassen met wolfram inert gas

Lascoördinatoren volgens EN ISO 14731

dhr. Mark NIEKLIN, European Welding Technologist (IWT), voor EXC 1 tot 2

Annexe au certificat no. 1090/2915/982L délivré le 19.12.2024.**Détenteur du certificat**

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN

Cette annexe précise le champ d'application validé couvert par le certificat en identifiant les produits, les procédés et les coordinateurs de soudage qui constituent le domaine d'activité du titulaire du certificat.

Produit de base

produits des groupes de matériaux 22 [EN AW 22 (EN AW 5754 (AlMg 3))] et 23 [EN AW 6060 (AlMgSi)] selon CEN ISO/TR 15608 avec soudage comme prescrit dans la norme NBN EN 1090-3

Procédé de soudage selon EN ISO 4063

- 131 Soudage sous gaz inerte métallique
- 141 soudage sous gaz inerte au tungstène

Coordinateurs de soudage selon EN ISO 14731

M. Mark NIEKLIN, European Welding Technologist (IWT) pour EXC 1 à 2

Annex to the certificate nr. 1090/2915/982L delivered on 19.12.2024.**Certificate holder**

Hydro Extrusion Netherlands B.V.
Alcoalaan, 1
NL-5151 RW DRUNEN

This annex represents the validated scope covered by the certificate by identifying the products, processes and welding coordinators that constitute the certificate holder's domain of activity.

Base products

products of material groups 22 [EN AW 22 (EN AW 5754 (AlMg 3))] and 23 [EN AW 6060 (AlMgSi)] according to CEN ISO/TR 15608 with welding as prescribed in standard NBN EN 1090-3

Welding procedures following EN ISO 4063

- 131 metal inert gas welding
- 141 tungsten inert gas welding

Welding coordinators following EN ISO 14731

Mr. Mark NIEKLIN, European Welding Technologist (IWT) for EXC 1 up to 2