

Uitgegeven op: 19.07.2024  
Geldig tot: onbepaald  
Versie: 1

Dit certificaat bevat een bijlage en mag enkel in zijn geheel gereproduceerd worden.



**Certificaathouder**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO  
BELGIE

**Productie-installatie**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO  
BELGIE  
-  
Industrieweg 44  
BE-9032 WONDELGEM  
BELGIE

## Certificaat nr. 1090/2918/918L

Dit certificaat werd uitgereikt op basis van de bepalingen van de reglementen ARG 1090, BRP 1090 en TRA 1090 voor de bevestiging van de

### gebruikte lasprocessen van constructieve stalen onderdelen.

Door het uitreiken van het certificaat geeft PROCERTUS aan dat er een voldoende mate van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om de overeenstemming met de hoger vermelde reglementen te waarborgen.

De bijlage bij dit certificaat met de gegevens aangaande het activiteitendomein van de certificaathouder wordt door PROCERTUS gewaarmerkt.

De eerste versie van dit certificaat werd door PROCERTUS of haar rechtsvoorganger verstrekt op 15.01.2021.

De geldigheid van dit certificaat kan worden nagegaan op <https://extranet-steel.procertus.be> of door de QR-code op dit certificaat te scannen.

ir. C. Ladang  
Algemeen Directeur

Délivré le : 19.07.2024  
Valable jusqu'au : indéterminé  
Version : 1



**Détenteur du certificat**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO  
BELGIQUE

**Etablissement de fabrication**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO  
BELGIQUE  
-  
Industrieweg 44  
BE-9032 WONDELGEM  
BELGIQUE

## Certificat n° 1090/2918/918L

Ce certificat a été délivré sur base des dispositions des règlements ARG 1090, BRP 1090 et TRA 1090 pour la confirmation des

### procédés de soudage d'éléments constructifs en acier.

Par la délivrance de ce certificat, PROCERTUS déclare qu'une confiance suffisante peut être accordée aux mesures prises par le détenteur du certificat pour garantir la conformité avec les règlements susmentionnés.

L'annexe à ce certificat comprenant les données relatives au domaine d'activité du détenteur du certificat est authentifiée par PROCERTUS.

La première version de ce certificat a été délivrée par PROCERTUS ou son prédécesseur légal le 15.01.2021.

La validité de ce certificat peut être vérifiée sur <https://extranet-steel.procertus.be> ou en scannant le QR code de ce certificat.

Ir C. Ladang  
Directeur Général

Issued on: 19.07.2024  
Valid until: undefined  
Version: 1



**Certificate holder**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO  
BELGIUM

**Manufacturing plant**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO  
BELGIUM  
-  
Industrieweg 44  
BE-9032 WONDELGEM  
BELGIUM

## Certificate No. 1090/2918/918L

This product certificate has been issued on basis of the provisions of the regulations ARG 1090, BRP 1090 and TRA 1090 for the confirmation of the

### used welding procedures for structural steel components.

By issuing this certificate, PROCERTUS declares that sufficient confidence can be given to the measures taken by the holder of the certificate to ensure compliance with the above mentioned regulations.

The annex to this certificate containing the data relating to the certificate holder's field of activity is authenticated by PROCERTUS.

The first version of this certificate was issued by PROCERTUS or her legal predecessor on 15.01.2021.

The validity of this certificate can be verified on <https://extranet-steel.procertus.be> or by scanning the QR code on this certificate.

Ir. C. Ladang  
General Manager

**Bijlage bij het certificaat nr. 1090/2918/918L uitgereikt op 19.07.2024.****Certificaathouder**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO

Deze bijlage geeft het gevalideerde toepassingsgebied weer waarop het certificaat betrekking heeft door een identificatie van de producten, processen en lascoördinatoren die het activiteitendomein vormen van de certificaathouder.

## Basisproduct

basismetalen in de staalsoorten: S235, S275, S355, S460, ... t.e.m. S690 volgens EN 10025-1 tot -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 en roestvast staal volgens EN 10088, groepen 8 & 10 volgens CEN ISO/TR 15608 met laswerkzaamheden zoals voorgeschreven in norm NBN EN 1090-2

## Lasprocessen

- 111 Booglassen met beklede elektrode
- 114 Booglassen met gevulde draad zonder externe gasbescherming
- 121 Onderpoederlassen met enkele draadelektrode
- 121-2 Onder poeder lassen met enkele draadelektrode, tweedraadstechniek
- 135 Gasbooglassen met afsmeltende elektrode onder bescherming van actief gas (MAG-lassen)
- 136 Gasbooglassen met gevulde elektrode onder bescherming van actief gas
- 138 Gasbooglassen met metaal gevulde draad onder bescherming van actief gas
- 783 Stiflassen door middel van getrokken boog en met keramische ring of met beschermgas

## Lascoördinatoren

- dhr. K. ARNO, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. F. CAMPE, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. T. DE MEYERE, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. K. DEVLAMYNCK, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- mevr. M. VAN DE VYVER, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4

**Annexe au certificat no. 1090/2918/918L délivré le 19.07.2024.****Détenteur du certificat**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO

Cette annexe précise le champ d'application validé couvert par le certificat en identifiant les produits, les procédés et les coordinateurs de soudage qui constituent le domaine d'activité du titulaire du certificat.

## Produit de base

métaux de base dans les nuances d'acier : S235, S275, S355, S460, ... jusqu'à S690 selon EN 10025-1 à -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 et aciers inoxydables selon EN 10088, groupes 8 & 10 selon CEN ISO/TR 15608 avec soudage comme prescrit dans la norme EN 1090-2

## Procédé de soudage

- 111 Soudage à l'arc avec électrode enrobée
- 114 Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur
- 121 Soudage à l'arc submergé avec fil-électrode plein
- 121-2 Soudage à l'arc submergé avec fil-électrode plein, technique à deux fils
- 135 Soudage à l'arc avec fil plein sous protection gazeuse active (soudage MAG)
- 136 Soudage à l'arc sous gaz avec fil fourré sous protection gazeuse active
- 138 Soudage à l'arc sous gaz avec fil fourré de poudre métallique sous protection active des gaz
- 783 Soudage à l'arc de goujons avec bague en céramique ou gaz de protection

## Coordinateurs de soudage

- M. K. ARNO, ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. F. CAMPE, ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. T. DE MEYERE, Ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. K. DEVLAMYNCK, ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- Mme. M. VAN DE VYVER, Ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4

**Annex to the certificate nr. 1090/2918/918L delivered on 19.07.2024.****Certificate holder**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO

This annex represents the validated scope covered by the certificate by identifying the products, processes and welding coordinators that constitute the certificate holder's domain of activity.

## Base products

base metals in steel grades: S235, S275, S355, S460, ... up to S690 according to EN 10025-1 to -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 and stainless steels according to EN 10088, groups 8 & 10 according to CEN ISO/TR 15608 with welding as prescribed in EN 1090-2 standard

## Welding procedures

- 111 Arc welding with covered electrode
- 114 Arc welding with powder-filled wire (gasless wire)
- 121 Submerged arc welding with solid wire
- 121-2 Submerged arc welding with solid wire, two-wire technique
- 135 Gas arc welding with solid wire under active gas protection (MAG welding)
- 136 Gas arc welding with flux-filled wire under active gas protection
- 138 Gas arc welding with metal-filled wire under active gas protection
- 783 Arc welding of studs with ceramic ring or shielding gas

## Welding coordinators

- Mr. K. ARNO, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mr. F. CAMPE, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mr. T. DE MEYERE, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mr. K. DEVLAMYNCK, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mrs. M. VAN DE VYVER, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4