

Bijlage bij het certificaat nr. 1090/2056/948L uitgereikt op 3.09.2024.**Certificaathouder**

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE

Deze bijlage geeft het gevalideerde toepassingsgebied weer waarop het certificaat betrekking heeft door een identificatie van de producten, processen en lascoördinatoren die het activiteitendomein vormen van de certificaathouder.

Basisproduct

- EN 10025-1:2004, Warmgewalste producten van constructiestaal
- EN 10210-1:2006, Warmgewalste buisprofielen voor constructiedoeleinden van ongelegeerd en fijnkorrelig staal
- EN 10219-1:2006, Koudvervaardigde gelaste buisprofielen voor constructiedoeleinden van ongelegeerd en fijnkorrelig staal
Na fabricage volgens EN 1090-1+2:
- EN 10149-1:2013, Warmgewalste platte producten gemaakt van staalsoorten met een hoge vloeigrens voor koudvervormen
- EN 10346:2015, Continu-dompelbektele platte staalproducten voor koudvervormen

Lasprocessen

- 135 Gasbooglassen met afsmeltende elektrode onder bescherming van actief gas (MAG-lassen)

Lascoördinatoren

dhr. Dimitri De Spiegeleer, International Welding Engineer (IWE) voor EXC 1 tot 2

Annexe au certificat no. 1090/2056/948L délivré le 3.09.2024.**Détenteur du certificat**

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE

Cette annexe précise le champ d'application validé couvert par le certificat en identifiant les produits, les procédés et les coordinateurs de soudage qui constituent le domaine d'activité du titulaire du certificat.

Produit de base

- EN 10025-1:2004, Produits laminés à chaud en aciers de construction
 - EN 10210-1:2006, Profilés creux de construction finis à chaud en aciers non alliés et à grains fins
 - EN 10219-1:2006, Profilés creux de construction soudés formés à froid en aciers non alliés et à grains fins
- Après les opérations de fabrication conformément à la norme EN 1090-1+2 :
- EN 10149-1:2013, Produits plats laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid
 - EN 10346:2015, Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid

Procédé de soudage

- 135 Soudage à l'arc avec fil plein sous protection gazeuse active (soudage MAG)

Coordinateurs de soudage

M. Dimitri De Spiegeleer, International Welding Engineer (IWE) pour EXC 1 à 2

Annex to the certificate nr. 1090/2056/948L delivered on 3.09.2024.**Certificate holder**

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE

This annex represents the validated scope covered by the certificate by identifying the products, processes and welding coordinators that constitute the certificate holder's domain of activity.

Base products

- EN 10025-1:2004, Hot rolled products of structural steels
- EN 10210-1:2006, Hot finished structural hollow sections of non- alloy and fine grain steels
- EN 10219-1:2006, Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels

After fabrication operations according to EN 1090-1+2:

- EN 10149-1:2013, Hot rolled flat products made of high yield strength steels for cold forming
- EN 10346:2015, Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming

Welding procedures

- 135 Gas arc welding with solid wire under active gas protection (MAG welding)

Welding coordinators

Mr. Dimitri De Spiegeleer, International Welding Engineer (IWE) for EXC 1 up to 2