

**Bijlage bij het certificaat nr. 1090/2915/982L uitgereikt op 19.12.2024.****Certificaathouder**

Hydro Extrusion Netherlands B.V.  
Alcoalaan, 1  
NL-5151 RW DRUNEN

Deze bijlage geeft het gevalideerde toepassingsgebied weer waarop het certificaat betrekking heeft door een identificatie van de producten, processen en lascoördinatoren die het activiteitendomein vormen van de certificaathouder.

## Basisproduct

producten van de materiaalgroepen 22 [EN AW 22 (EN AW 5754 (AlMg 3))] en 23 [EN AW 6060 (AlMgSi)] volgens CEN ISO/TR 15608 met laswerkzaamheden zoals voorgeschreven in norm NBN EN 1090-3

## Lasprocessen volgens EN ISO 4063

- 131 lassen met inert gas
- 141 lassen met wolfram inert gas

## Lascoördinatoren volgens EN ISO 14731

dhr. Mark NIEKLIN, European Welding Technologist (IWT), voor EXC 1 tot 2

**Annexe au certificat no. 1090/2915/982L délivré le 19.12.2024.****Détenteur du certificat**

Hydro Extrusion Netherlands B.V.  
Alcoalaan, 1  
NL-5151 RW DRUNEN

Cette annexe précise le champ d'application validé couvert par le certificat en identifiant les produits, les procédés et les coordinateurs de soudage qui constituent le domaine d'activité du titulaire du certificat.

## Produit de base

produits des groupes de matériaux 22 [EN AW 22 (EN AW 5754 (AlMg 3))] et 23 [EN AW 6060 (AlMgSi)] selon CEN ISO/TR 15608 avec soudage comme prescrit dans la norme NBN EN 1090-3

## Procédé de soudage selon EN ISO 4063

- 131 Soudage sous gaz inerte métallique
- 141 soudage sous gaz inerte au tungstène

## Coordinateurs de soudage selon EN ISO 14731

M. Mark NIEKLIN, European Welding Technologist (IWT) pour EXC 1 à 2

**Annex to the certificate nr. 1090/2915/982L delivered on 19.12.2024.****Certificate holder**

Hydro Extrusion Netherlands B.V.  
Alcoalaan, 1  
NL-5151 RW DRUNEN

This annex represents the validated scope covered by the certificate by identifying the products, processes and welding coordinators that constitute the certificate holder's domain of activity.

## Base products

products of material groups 22 [EN AW 22 (EN AW 5754 (AlMg 3))] and 23 [EN AW 6060 (AlMgSi)] according to CEN ISO/TR 15608 with welding as prescribed in standard NBN EN 1090-3

## Welding procedures following EN ISO 4063

- 131 metal inert gas welding
- 141 tungsten inert gas welding

## Welding coordinators following EN ISO 14731

Mr. Mark NIEKLIN, European Welding Technologist (IWT) for EXC 1 up to 2