

**Bijlage bij het certificaat nr. 1090/2918/918L uitgereikt op 19.07.2024.****Certificaathouder**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO

Deze bijlage geeft het gevalideerde toepassingsgebied weer waarop het certificaat betrekking heeft door een identificatie van de producten, processen en lascoördinatoren die het activiteitendomein vormen van de certificaathouder.

## Basisproduct

basismetalen in de staalsoorten: S235, S275, S355, S460, ... t.e.m. S690 volgens EN 10025-1 tot -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 en roestvast staal volgens EN 10088, groepen 8 & 10 volgens CEN ISO/TR 15608 met laswerkzaamheden zoals voorgeschreven in norm NBN EN 1090-2

## Lasprocessen

- 111 Booglassen met beklede elektrode
- 114 Booglassen met gevulde draad zonder externe gasbescherming
- 121 Onderpoederlassen met enkele draadelektrode
- 121-2 Onder poeder lassen met enkele draadelektrode, tweedraadstechniek
- 135 Gasbooglassen met afsmeltende elektrode onder bescherming van actief gas (MAG-lassen)
- 136 Gasbooglassen met gevulde elektrode onder bescherming van actief gas
- 138 Gasbooglassen met metaal gevulde draad onder bescherming van actief gas
- 783 Stiflassen door middel van getrokken boog en met keramische ring of met beschermgas

## Lascoördinatoren

- dhr. K. ARNO, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. F. CAMPE, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. T. DE MEYERE, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. K. DEVLAMYNCK, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- mevr. M. VAN DE VYVER, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4

**Annexe au certificat no. 1090/2918/918L délivré le 19.07.2024.****Détenteur du certificat**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO

Cette annexe précise le champ d'application validé couvert par le certificat en identifiant les produits, les procédés et les coordinateurs de soudage qui constituent le domaine d'activité du titulaire du certificat.

## Produit de base

métaux de base dans les nuances d'acier : S235, S275, S355, S460, ... jusqu'à S690 selon EN 10025-1 à -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 et aciers inoxydables selon EN 10088, groupes 8 & 10 selon CEN ISO/TR 15608 avec soudage comme prescrit dans la norme EN 1090-2

## Procédé de soudage

- 111 Soudage à l'arc avec électrode enrobée
- 114 Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur
- 121 Soudage à l'arc submergé avec fil-électrode plein
- 121-2 Soudage à l'arc submergé avec fil-électrode plein, technique à deux fils
- 135 Soudage à l'arc avec fil plein sous protection gazeuse active (soudage MAG)
- 136 Soudage à l'arc sous gaz avec fil fourré sous protection gazeuse active
- 138 Soudage à l'arc sous gaz avec fil fourré de poudre métallique sous protection active des gaz
- 783 Soudage à l'arc de goujons avec bague en céramique ou gaz de protection

## Coordinateurs de soudage

- M. K. ARNO, ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. F. CAMPE, ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. T. DE MEYERE, Ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- M. K. DEVLAMYNCK, ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4
- Mme. M. VAN DE VYVER, Ingénieur international de soudage (IWE), pour EXC 1 à 4

**Annex to the certificate nr. 1090/2918/918L delivered on 19.07.2024.****Certificate holder**

Victor Buyck Steel Construction n.v.  
Pokmoere 4  
BE-9900 EEKLO

This annex represents the validated scope covered by the certificate by identifying the products, processes and welding coordinators that constitute the certificate holder's domain of activity.

## Base products

base metals in steel grades: S235, S275, S355, S460, ... up to S690 according to EN 10025-1 to -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 and stainless steels according to EN 10088, groups 8 & 10 according to CEN ISO/TR 15608 with welding as prescribed in EN 1090-2 standard

## Welding procedures

- 111 Arc welding with covered electrode
- 114 Arc welding with powder-filled wire (gasless wire)
- 121 Submerged arc welding with solid wire
- 121-2 Submerged arc welding with solid wire, two-wire technique
- 135 Gas arc welding with solid wire under active gas protection (MAG welding)
- 136 Gas arc welding with flux-filled wire under active gas protection
- 138 Gas arc welding with metal-filled wire under active gas protection
- 783 Arc welding of studs with ceramic ring or shielding gas

## Welding coordinators

- Mr. K. ARNO, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mr. F. CAMPE, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mr. T. DE MEYERE, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mr. K. DEVLAMYNCK, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4
- Mrs. M. VAN DE VYVER, International Welding Engineer (IWE), for EXC 1 to 4