

Uitgegeven op: 5.11.2024
Geldig tot: onbepaald
Versie: 3

Dit certificaat bevat een bijlage en mag enkel in zijn geheel gereproduceerd worden.



Certificaathouder
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE
BELGIE

Productie-installatie
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE
BELGIE

Certificaat nr. 1090/2056/948L

Dit certificaat werd uitgereikt op basis van de bepalingen van de reglementen ARG 1090, BRP 1090 en TRA 1090 voor de bevestiging van de

gebruikte lasprocessen van constructieve stalen onderdelen.

Door het uitreiken van het certificaat geeft PROCERTUS aan dat er een voldoende mate van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om de overeenstemming met de hoger vermelde reglementen te waarborgen.

De bijlage bij dit certificaat met de gegevens aangaande het activiteitendomein van de certificaathouder wordt door PROCERTUS gewaarmerkt.

De eerste versie van dit certificaat werd door PROCERTUS of haar rechtsvoorganger verstrekt op 13.02.2019.

De geldigheid van dit certificaat kan worden nagegaan op <https://extranet-steel.procertus.be> of door de QR-code op dit certificaat te scannen.

ir. C. Ladang
Algemeen Directeur

Délivré le : 5.11.2024
Valable jusqu'au : indéterminé
Version : 3



Détenteur du certificat

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE
BELGIQUE

Etablissement de fabrication

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE
BELGIQUE

Certificat n° 1090/2056/948L

Ce certificat a été délivré sur base des dispositions des règlements ARG 1090, BRP 1090 et TRA 1090 pour la confirmation des

procédés de soudage d'éléments constructifs en acier.

Par la délivrance de ce certificat, PROCERTUS déclare qu'une confiance suffisante peut être accordée aux mesures prises par le détenteur du certificat pour garantir la conformité avec les règlements susmentionnés.

L'annexe à ce certificat comprenant les données relatives au domaine d'activité du détenteur du certificat est authentifiée par PROCERTUS.

La première version de ce certificat a été délivrée par PROCERTUS ou son prédécesseur légal le 13.02.2019.

La validité de ce certificat peut être vérifiée sur <https://extranet-steel.procertus.be> ou en scannant le QR code de ce certificat.

Ir C. Ladang
Directeur Général

Issued on: 5.11.2024
Valid until: undefined
Version: 3



Certificate holder
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE
BELGIUM

Manufacturing plant
METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE
BELGIUM

Certificate No. 1090/2056/948L

This product certificate has been issued on basis of the provisions of the regulations ARG 1090, BRP 1090 and TRA 1090 for the confirmation of the

used welding procedures for structural steel components.

By issuing this certificate, PROCERTUS declares that sufficient confidence can be given to the measures taken by the holder of the certificate to ensure compliance with the above mentioned regulations.

The annex to this certificate containing the data relating to the certificate holder's field of activity is authenticated by PROCERTUS.

The first version of this certificate was issued by PROCERTUS or her legal predecessor on 13.02.2019.

The validity of this certificate can be verified on <https://extranet-steel.procertus.be> or by scanning the QR code on this certificate.

Ir. C. Ladang
General Manager

Bijlage bij het certificaat nr. 1090/2056/948L uitgereikt op 3.09.2024.**Certificaathouder**

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE

Deze bijlage geeft het gevalideerde toepassingsgebied weer waarop het certificaat betrekking heeft door een identificatie van de producten, processen en lascoördinatoren die het activiteitendomein vormen van de certificaathouder.

Basisproduct

- EN 10025-1:2004, Warmgewalste producten van constructiestaal
 - EN 10210-1:2006, Warmgewalste buisprofielen voor constructiedoeleinden van ongelegeerd en fijnkorrelig staal
 - EN 10219-1:2006, Koudvervaardigde gelaste buisprofielen voor constructiedoeleinden van ongelegeerd en fijnkorrelig staal
- Na fabricage volgens EN 1090-1+2:
- EN 10149-1:2013, Warmgewalste platte producten gemaakt van staalsoorten met een hoge vloeigrens voor koudvervormen
 - EN 10346:2015, Continu-dompelbeklede platte staalproducten voor koudvervormen

Lasprocessen

- 135 Gasbooglassen met afsmeltende elektrode onder bescherming van actief gas (MAG-lassen)

Lascoördinatoren

dhr. Dimitri De Spiegeleer, International Welding Engineer (IWE) voor EXC 1 tot 2

Annexe au certificat no. 1090/2056/948L délivré le 3.09.2024.**Détenteur du certificat**

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE

Cette annexe précise le champ d'application validé couvert par le certificat en identifiant les produits, les procédés et les coordinateurs de soudage qui constituent le domaine d'activité du titulaire du certificat.

Produit de base

- EN 10025-1:2004, Produits laminés à chaud en aciers de construction
 - EN 10210-1:2006, Profilés creux de construction finis à chaud en aciers non alliés et à grains fins
 - EN 10219-1:2006, Profilés creux de construction soudés formés à froid en aciers non alliés et à grains fins
- Après les opérations de fabrication conformément à la norme EN 1090-1+2 :
- EN 10149-1:2013, Produits plats laminés à chaud en aciers à haute limite d'élasticité pour formage à froid
 - EN 10346:2015, Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid

Procédé de soudage

- 135 Soudage à l'arc avec fil plein sous protection gazeuse active (soudage MAG)

Coordinateurs de soudage

M. Dimitri De Spiegeleer, International Welding Engineer (IWE) pour EXC 1 à 2

Annex to the certificate nr. 1090/2056/948L delivered on 3.09.2024.**Certificate holder**

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
BE-8000 BRUGGE

This annex represents the validated scope covered by the certificate by identifying the products, processes and welding coordinators that constitute the certificate holder's domain of activity.

Base products

- EN 10025-1:2004, Hot rolled products of structural steels
- EN 10210-1:2006, Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels
- EN 10219-1:2006, Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels

After fabrication operations according to EN 1090-1+2:

- EN 10149-1:2013, Hot rolled flat products made of high yield strength steels for cold forming
- EN 10346:2015, Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming

Welding procedures

- 135 Gas arc welding with solid wire under active gas protection (MAG welding)

Welding coordinators

Mr. Dimitri De Spiegeleer, International Welding Engineer (IWE) for EXC 1 up to 2