

Bijlage bij het conformiteitscertificaat van de productiecontrole in de fabriek nr. 0965-CPR-1090/2056/948 uitgereikt op 3.09.2024.

Certificaathouder

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE

Dit certificaat is opgesteld voor producten waarvoor de productiecontrole in de fabriek beoordeeld en bevestigd werd en die in deze Bijlage beschreven worden aan de hand van identificatiegegevens en desgevallend de vermelding van de niveaus en klassen waarbinnen hun prestaties kunnen liggen.

De prestaties van het individuele product worden door de fabrikant verklaard aan de hand van een Prestatieverklaring die hij onder zijn eigen verantwoordelijkheid opstelt en ter beschikking stelt.

Beschrijving van het product

Structurele op lengte gebrachte, koudgevormde, doorboorde of gelaste onderdelen in koolstofstaal mogelijk tijdelijk beschermd of metallisch bekleed voor particuliere en openbare toepassingen, ... volgens de eisen van EN 1090-2

Verklaringsmethode

3a

- « Verklaring van producteigenschappen door materiaaleigenschappen en geometrische gegevens » (1)
- « Verklaring van weerstandswaarde(n) van het onderdeel » (2)
- « Verklaring van overeenstemmen met een gegeven onderdeel specificatie » (3a)
- « Verklaring van de weerstandswaarde(n) van een onderdeel volgens opdracht van de koper » (3b)

Uitvoeringsklasse

EXC2 (welding) - up to EXC4 (no welding)

Annexe au certificat de conformité du contrôle de la production en usine no. 0965-CPR-1090/2056/948 délivré le 3.09.2024.

Détenteur du certificat

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE

Ce certificat a été établi pour des produits dont l'évaluation du contrôle de production en usine a été évalué et confirmée, et qui sont décrits dans la présente annexe par des données d'identification et le cas échéant l'indication des niveaux et des classes dans lesquels leurs performances peuvent se situer.

La performance du produit individuel est déclarée par le fabricant au moyen d'une déclaration de performance qu'il établit et met à disposition sous sa propre responsabilité.

Description du produit

Composants structurels mis à longueur, formés à froid, percés ou soudés en acier au carbone, éventuellement protégés temporairement ou revêtus d'une couche métallique pour des applications privées et publiques, ... suivant les exigences de la norme EN 109

Méthode de déclaration

3a

- « Déclaration des propriétés du produit par les propriétés du matériau et les données géométriques » (1)
- « Déclaration de la (des) valeur(s) de résistance de l'élément » (2)
- « Déclaration de conformité avec une spécification fournie pour un élément » (3a)
- « Déclaration de la (des) valeur(s) de résistance de l'élément à partir de la commande de l'acheteur » (3b)

Classe d'exécution

EXC2 (welding) - up to EXC4 (no welding)

Annex to the certificate of conformity of the factory production control nr. 0965-CPR-1090/2056/948 delivered on 3.09.2024.

Certificate holder

METALUNION B.V.
Pathoekeweg 158
B-8000 BRUGGE

This certificate has been drawn up for products whose factory production control has been assessed and confirmed, and which are described in this annex by means of identification data and when applicable an indication of the levels and classes in which their performance may be found.

The performance of the individual product is declared by the manufacturer by means of a declaration of performance which he draws up and makes available under his own responsibility.

Product description

Structural cut to length, cold formed, pierced or welded components in carbon steel possibly temporary protected or metallic coated for private and public applications, ... as per requirements of EN 1090-2

Declaration method

3a

« Declaration of product properties by material properties and geometrical data »

(1)

« Declaration of the strength value(s) of the component » (2)

« Declaration of the compliance with a given component specification » (3a)

« Declaration of the strength value(s) of the component from purchaser's order »
(3b)

Execution class

EXC2 (welding) - up to EXC4 (no welding)