TECHNISCH DOSSIER

Mechanische verbindingen

IN OVEREENSTEMMING MET DE TOEPASSINGSREGLEMENT TRA 551

|  |  |
| --- | --- |
| Fabrikant |  |
| Productiezetel | Hoofdkantoor |
| Adres  |  | Adres |  |
| Tel |  | Tel |  |
| Email |  | Email |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Controleorganisme | PROCERTUS | Fabrikant |
| Nagezien □ | Nagezien □ |
| Akkoord □ | Akkoord □ |
| Datum |  |  |  |
| NaamParaafStempel |  |  |  |

|  |
| --- |
| Opmerkingen van het controle-organisme |
|  |

|  |
| --- |
| Opmerkingen van de fabrikant |
|  |

|  |
| --- |
| Opmerkingen van PROCERTUS |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Herzienings-index | Aard van de wijziging | Betreffende pagina(s) | Datum van de wijziging |
|  |  |  |  |

Verklaring van de aanvrager

Het bijgevoegde Technisch Dossier (TD) maakt integraal deel uit van de bovenvermelde bedrijfsovereenkomst voor machtiging tot gebruik van het BENOR-merk voor de productie mechanische verbindingen conform NBN A 24-301/-302/-303 (\*), TRA 551 en PTV 302/303/309 (\*) uitgevoerd op de productiezetel.

De fabrikant verklaart dat de inhoud van dit technisch dossier volledig overeenkomstig is met de reële situatie bij de productiezetel op datum van de handtekening.

Gedaan te

De

De fabrikant,

(\*) De onnodige vermeldingen doorhalen

Inhoudstafel

ORGANOGRAM VAN DE FABRIKANT

VERKOOPORGANISATIE

BESCHRIJVING VAN DE MECHANISCHE VERBINDINGEN

Lengte : vast [ ]  – variabel [ ]

Diameters : gelijk [ ]  - verschillend [ ]

OVERZICHT VAN DE MECHANISCHE KOPPELINGEN IN GEVAL VAN GELIJKE DIAMETERS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Diameters(mm) | **staalkwaliteit** | **Type**(B, F1 - F3) |
|  |  |  |
|  |  |  |

OVERZICHT VAN DE MECHANISCHE KOPPELINGEN IN GEVAL VAN VERSCHILLENDE DIAMETERS (VUL STAALKWALITEIT EN TYPE IN VOOR DE GEREALISEERDE DIAMETER COMBINATIES)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Diameters(mm) | **8** | **10** | **…** |  |
| 8 |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

Figuur/schema/foto van de mechanische koppelingen bij

Merknaam, type van de mechanische koppeling

Afmetingen van de mechanische koppelingen in functie van de staaf diameter, oa. totale lengte, schroefdraadlengte, buitendiameter, …

REALISEREN VAN DE KOPPELING

* Beschrijving, stap voor stap, van de procedure van het realiseren van de mechanische koppeling. Dat is o.a. voorbereiding, schroefdraad aanbrengen, aandraaien…
* Procesparameters en controle metingen van het realiseren van de mechanische koppeling. De toegelaten ranges van de meetwaarden.
* (Meet)apparaten gebruikt bij de realisatie. Merknaam/type/identificatie en doel

ZELFCONTROLE OPVOLGING

* Zelfcontrole procedure (deze dient te voldoen aan TRA551).
* Meetapparaten op die gebruikt worden bij de zelfcontrole. Type/merknaam/identificatie en doel.

SITUERING IN DE FABRIEK

Plan van de fabriek met aanduiding waar de machines voor de productie van mechanische verbindingen zich bevinden.

LABEL/ETIKET

Label/etiket, conform TRA551 mét vermelding van BENOR logo.

LEVERBON

Leverbon, conform TRA551, mét vermelding van BENOR logo