TECHNISCH DOSSIER

Staven/Draden/Netten/Panelen/Tralieliggers

IN OVEREENSTEMMING MET DE TOEPASSINGSREGLEMENT TRA 270/271/345/346/413(\*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Fabrikant | |  | |
| Productiezetel | | Hoofdkantoor | |
| Adres |  | Adres |  |
| Tel |  | Tel |  |
| Email |  | Email |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Controle  organisme | PROCERTUS | Fabrikant |
| Nagezien □ | Nagezien □ |
| Akkoord □ | Akkoord □ |
| Datum |  |  |  |
| Naam  Paraaf  Stempel |  |  |  |

|  |
| --- |
| Opmerkingen van het controle-organisme |
|  |

|  |
| --- |
| Opmerkingen van de fabrikant |
|  |

|  |
| --- |
| Opmerkingen van PROCERTUS |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Herzienings-index | Aard van de wijziging | Betreffende pagina(s) | Datum van de wijziging |
|  |  |  |  |

(\*) De onnodige vermeldingen doorhalen

VERKLARING VAN DE AANVRAGER

Het bijgevoegd Technisch Dossier (TD) maakt integraal deel uit van de van de bovenvermelde bedrijfsovereenkomst voor machtiging tot gebruik van het BENOR-merk voor de productie van staven/draden/ gelaste wapeningsnetten / tot vlakke panelen samengestelde wapeningen / tralieliggers (\*) conform NBN A 24-301/-302/-303/-304 (\*), TRA 270/271/345/346/413 (\*) en PTV 302/303/304/305/307/308 (\*) uitgevoerd op de productiezetel.

De producent-aanvrager verklaart dat de inhoud van dit technisch dossier volledig overeenkomstig is met de reële situatie bij de productiezetel op datum van de handtekening.

Gedaan te

De

De fabrikant,

(\*) De onnodige vermeldingen doorhalen

INHOUDSTAFEL

ORGANOGRAM VAN DE FABRIKANT

VERKOOPORGANISATIE

Personeel kwaliteit

VERANTWOORDELIJKE KWALITEITSDIENST

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Titularis** | **Plaatsvervanger** |
| Naam |  |  |
| Voornaam |  |  |
| Functie |  |  |

CONTROLEPERSONEEL

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Naam en Voornaam** | **Functie** | **Plaatsvervanger** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |

EXTERNE LABORATORIA

Extern labo dat gebruikt wordt door de producent, in het kader van zijn zelfcontrole, voor proeven die hij niet in zijn eigen labo kan uitvoeren of in het geval er zich in zijn labo een panne voordoet

|  |  |
| --- | --- |
| **Naam** | **Adres** |
|  |  |
|  |  |

Organisatie van de productie, de verzending, de controles en de kalibraties

* Plan dat de inplanting van de machines en hun benaming weergeeft, de opslagruimtes, de beweging van het staal tijdens de productie, ...
* Identificatie van de trekbanken
* Markering (elk veld en dwarsdoorsnede) (voor staven en draden)
* Model van etiket (eventueel verschillende kleuren).
* Model van leveringsborderel
* Geplooide netten of panelen, vervaardigd rond buigdoornen met een kleinere diameter dan in de norm voorgeschreven, worden buiten BENOR-merk geleverd. (\*)

(\*)De onnodige vermeldingen doorhalen

Gebruikt staal (voor productie van staven/draden)

PRODUCTIE BE 500 (E)(R)(T)S – DE 500 BS

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Staal  nr. | Aard :  Bobijn,… | Kenmerken van de grondstoffen | | | | Oorsprong  producent |
| Re  min/max | Rm  min/max | Andere | Diametergamma |
| A1 |  |  |  |  |  |  |
| A2 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

PRODUCTIE BE 500 S

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Staal  nr. | Aard :  Knuppels,… | Kenmerken van de grondstoffen | | | | Oorsprong  producent |
| Re  min/max | Rm  min/max | Andere | Afmetingen |
| B1 |  |  |  |  |  |  |
| B2 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Gebruikt staal (voor productie van netten/vlakke panelen/tralieliggers)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Staal  nr. | Aard :  Staven, rollen | Kenmerken van de grondstoffen | | Herkomst :  producent + eventueel nr. PROCERTUS |
| Staalsoort :  BE 500 S, BE 500 (E)(R)(T)S, DE 500 BS | Diameter gamma |
| A1 |  |  |  |  |
| A2 |  |  |  |  |
| B1 |  |  |  |  |
| B2 |  |  |  |  |

Productiemiddelen (voor productie van staven/draden)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Machines /Wals | Beschrijving: merk, type, proces,  bouwjaar,… | Nr. basisstaal (\*) | Thermische behandeling | Afgewerkt product | | |
| Diameter  gamma | Staaltype | Vorm :  staven, bobijnen |
| M1 |  |  |  |  |  |  |
| M2 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

(\*) zie tabel "gebruikt staal"

Productiemiddelen (voor productie van netten/vlakke panelen/tralieliggers)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Machine nr. Mi | Beschrijving : merk, type, process  bouwjaar,… | Nr basisstaal (\*) | Vorm : staven/  rollen | diameter  **gamma** | Staaltype | Thermische behandeling |
| M1 |  |  |  |  |  |  |
| M2 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

(\*) zie tabel "gebruikt st

BEMONSTERINGSPLAN

Staven/Draden

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Gecontroleerde parameter | Controlemiddel | Controlefrequentie |
| Scheikundige samenstelling |  |  |
| Scheikundige samenstelling |  |  |
| Scheikundige samenstelling |  |  |
| Scheikundige samenstelling |  |  |
| Scheikundige samenstelling |  |  |
| … |  |  |

BEMONSTERINGSPLAN

Netten/Vlakke panelen

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Gecontroleerde parameter | Controlemiddel | Controlefrequentie |
| Scheikundige samenstelling |  |  |
| Conventionele dwarsdoorsnede |  |  |
| Mechanische eigenschappen langsdraad |  |  |
| Mechanische eigenschappen dwarsdraad |  |  |
| Heen- en terugbuig weerstand op langsdraad |  |  |
| Heen- en terugbuig weerstand op dwarsdraad |  |  |
| Heen- en terugbuig weerstand op dwarsdraad |  |  |
| Geometrie van de draden + gebruikte formule |  |  |
| Afmetingen net/paneel |  |  |
| … |  |  |

BEMONSTERINGSPLAN

Tralieliggers

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Gecontroleerde parameter | Type 1 | Type 2 | Type 3 | Type 4 | Controlemiddel | Controlefrequentie |
| Afmetingen  tralieligger | x | x | x | x |  |  |
| Geometrie  bovenste draad + gebruikte formule |  |  | x | x |  |  |
| Geometrie  onderste draden + gebruikte formule | x |  |  | x |  |  |
| Heen – en terugbuig weerstand bovenste draad |  |  | x | x |  |  |
| Heen – en terugbuig weerstand onderste draden | x |  |  | x |  |  |
| Scheikundige samenstelling  bovenste draad |  |  | x | x |  |  |
| Scheikundige samenstelling  onderste draden | x |  |  | x |  |  |
| Mechanische eigenschappen  bovenste draad |  |  | x | x |  |  |
| Mechanische eigenschappen  onderste draden | x |  |  | x |  |  |
| Treksterkte van alle draden  (behalve voormelde) | x | x | x | x |  |  |
| Conventionele dwarsdoorsnede  van alle draden | x | x | x | x |  |  |
| Afschuifweerstand  van de gelaste knopen | x | x | x | x |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |