

TOEPASSINGSREGLEMENT	TRA	283
	VERSIE 9	2024/4

TOEPASSINGSREGLEMENT
VAN HET BENOR-MERK IN DE SECTOR VAN DE
STAALPRODUCTEN VOOR BETON -
CONTROLEMODALITEITEN TOEPASSELIJK OP DE
VERDELERS VAN BENOR PRODUCTEN

De geldige versie is beschikbaar op de website van PROCERTUS.

Gebruik onderstaande QR-code:

INHOUD

1	VOORWOORD	3
2	REFERENTIEDOCUMENTEN	3
3	ALGEMENE BEPALINGEN	4
4	VOORAFGAANDE CONTROLE	5
4.1	Aan- en verkoop	5
4.2	Opslag	6
4.3	Bewerking	6
4.3.1	Technisch dossier	6
4.3.2	Etiket	7
4.3.3	Geplooide of op lengte geknipte wapeningen, vlechtwerk met binddraad zonder lassen	7
4.3.4	Vervaardiging van haken, bochten, lussen [beugels]	7
5	LEVERINGSBONS	9
5.1	Algemeen	9
5.2	Bijzonderheden	9
6	ZELFCONTROLE	10
7	PERIODIEKE VERKLARINGEN	10
8	PERIODIEKE CONTROLES	11
8.1	Periodiciteit van de controlebezoeken	11
8.2	Periodieke controles	11
8.2.1	Algemeen	11
8.2.2	Periodieke typekeuring van de vervaardiging van beugels	11
9	BIJZONDERE VOORWAARDEN	12
9.1	Verbintenis	12
9.2	Inbreuk	12
9.3	Opschorting	12
10	HISTORIEK VAN DE HERZIENINGEN	13

WOORD VOORAF

Op 01.04.2024 zijn de vzw's PROBETON, BE-CERT, OCAB-OCBS en PROCERTUS gefusioneerd overeenkomstig artikel 13 van het wetboek van vennootschappen en verenigingen. Op die datum werden PROBETON, BE-CERT en OCAB-OCBS van rechtswege ontbonden en werden al hun rechten en verplichtingen overgebracht op PROCERTUS, die als enige hun activiteiten verderzet.

1 VOORWOORD

Dit Toepassingsreglement (TRA¹) van PROCERTUS vzw, sectorale organisatie, werd oorspronkelijk opgesteld door het Technisch Bureau 1 "Gewapend betonstaal" van OCBS vzw en wordt beheerd door PROCERTUS vzw met het oog op de BENOR-certificering van betonstaal.

Volgens het Reglement op het gebruik en het toezicht op het gebruik van het BENOR-merk² en zijn artikel 9, vormt dit Toepassingsreglement het referentie-certificatieschema voor het BENOR-merk.

2 REFERENTIEDOCUMENTEN

De in deze paragraaf opgenomen lijst van referentiedocumenten is integraal van toepassing in het kader van dit Toepassingsreglement:

- Reglement op het gebruik en het toezicht op het gebruik van het BENOR-merk³.
- Algemeen reglement voor het beheer van het BENOR-merk⁴.
- Bijzonder reglement voor gebruik en controle van het BENOR-merk in de sector de warmgewalste staalproducten en in de sector van het koudvervormde staal voor gewapend beton, BRP 279⁵.

De laatste uitgave van de normen en PTV is van toepassing. In geval van onverenigbaarheid ten gevolge van de herziening van een van de hierna aangehaalde documenten, wordt indien nodig een addendum aan dit reglement gepubliceerd.

- NBN A 24-301 Staalproducten - Betonstaal - Staven, draden en gelaste wapeningsnetten - Algemeenheden en gemeenschappelijke voorschriften.
- NBN A 24-302 Staalproducten - Betonstaal - Gladde en geribde staven - Gladde en geribde walsdraad.
- NBN A 24-303 Staalproducten - Betonstaal - Gladde en geribde koudvervormde draad.
- NBN A 24-304 Staalproducten - Betonstaal - Gelaste wapeningsnetten.
- PTV 302, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Geribde of gedeukte staven en Geribde of gedeukte draad met hoge ductiliteit.
- PTV 303, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Geribde koudvervormde draad.
- PTV 304, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Gelaste wapeningsnetten.
- PTV 305, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Tralieliggers.

¹ **TRA: Toepassingsreglement - Règlement d'Application**

² Verwijzing vzw BENOR: NBN/RVB.CA/RM2012-10-02 en volgende geldende uitgaven

³ Verwijzing: NBN/RVB.CA/RM2012-10-02 en volgende geldende uitgaven

⁴ Verwijzing: NBN/RvB.CA/AR2012-10-02 en volgende geldende uitgaven

⁵ Volgens de laatste geldende uitgave

- PTV 306, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Bewerken van betonstaal (rechten, knippen, plooien, schikken en lassen).
- PTV 307, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Alternatief profiel.
- PTV 308, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Tot vlakke panelen samengestelde wapeningen.
- PTV 309, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Mechanische verbindingen van betonstaal.
- PTV 310, Technische Voorschriften - Gewapend betonstaal - Geribde warmgewalste en geribde of gedeukte koudvervormde staven en draad, Trekproef na heen- en terugbuigen.
- ECU 606, Toepassingsreglement - Gebruikers van het Merk - Producenten, Buig- en vlechtcentrales, Verdelers van BENOR-producten - Controle-uitrusting
- NBN EN ISO 15630-1, Staal voor de wapening en voorspanning van beton - Beproevingmethoden - Deel 1: Wapeningsstaven, -draad en -strengen.
- NBN EN 1992-1-1:2005 + AC:2010+A1:2015 en NBN EN 1992-1-1 ANB:2010 - EUROCODE 2: Ontwerp en berekening van betonconstructies - Deel 1-1: Algemene regels en regels voor gebouwen.

3 ALGEMENE BEPALINGEN

De titel VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN kan toegekend worden aan de drie volgende categorieën:

1. hetzij aan de stockhouder-verdeler die handel drijft in staal voor gewapend beton. Hierbij gaat hij uit van een tussenopslag, die in verhouding is tot de omvang van de zaken die hij behandelt. De voorraad bevindt zich in inrichtingen (kaaien, terreinen, magazijnen, opslagplaatsen enz...) waarvan hij eigenaar, huurder of gewoon gebruiker is. Het staal kan ook rechtstreeks door een BENOR-PRODUCENT geleverd worden aan de gebruiker-verbruiker.
2. hetzij aan de stockhouder-verdeler die eenvoudige transformaties uitvoert op het staal zijnde op lengte knippen en plooien van haken, bochten, lussen (beugels) uit rechte staven, vlechtwerk met binddraad zonder lassen of het rechten en de vervaardiging van beugels, namelijk haken, bochten en lussen volgens de toepasbare principes gedefinieerd in § 4.3.4.
3. hetzij aan de verdeler die handel drijft in staal voor gewapend beton zonder tussenopslag in inrichtingen (kaaien, terreinen, magazijnen, opslagplaatsen enz...) waarvan hij eigenaar, huurder of gewoon gebruiker is (stockhouder zonder fysische opslag). Men onderscheidt twee gevallen:
 - verdeler-makelaar: die uitsluitend de verdeling verzorgt van de rechtstreekse leveringen vanaf de BENOR-PRODUCENTEN;
 - geassocieerd verdeler: die de verdeling verzorgt vanuit de voorraad van een andere verdeler, waarmee hij verbonden is. Het staal kan ook rechtstreeks door een BENOR-PRODUCENT geleverd worden.

Een verkoopsorganisme van een producent is ofwel de commerciële dienst van die producent of van de groep waartoe hij behoort, ofwel een rechtstreeks filiaal ervan dat bevoegd is om facturen of leveringsdocumenten uit te geven in naam van de producent en waarvan deze laatste de volledige verantwoordelijkheid opneemt. Een producent kan meerdere verkoopsorganismen aanwijzen indien deze voldoen aan de bovenvermelde voorwaarden, bijvoorbeeld met het doel om kredietverzekeringen te waarborgen of wanneer het eerste organisme de leveringsbon opstelt en het tweede de factuur. Een verkoopsorganisme dat niet aan deze voorwaarden voldoet, wordt beschouwd als een verdeler-makelaar en wordt als dusdanig onderworpen aan dit reglement.

De eigenlijke bewerkingen van het staal **anders dan deze in dit reglement omschreven** (zoals richten van verschillende staalsoorten op rollen, samenstellen van wapeningskorven door lassen, ...) vallen buiten het toepassingsgebied van dit reglement. Ze kunnen slechts uitgevoerd worden door BENOR-wapeningscentrales. Dergelijke producten kunnen wel verhandeld worden door al de hierboven beschreven categorieën van verdelers van BENOR-producten.

De voorwaarden tot het bekomen van de titel VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN steunen op de volgende basisprincipes:

- op het gebied van de “producten” die door art. 1.1 van het Bijzonder Reglement worden bedoeld, moet het betrokken staal:
 - beantwoorden aan de voorschriften van de normen NBN A24-301 tot -304, de PTV 301 tot 310 en de overeenstemmende addenda;
 - een gewaarborgde elasticiteitsgrens vertonen van minstens 500 N/mm².
- De “producten” worden geleverd en aangerekend aan de gebruikers-verbruikers:
 - ofwel met rechtstreekse levering door de BENOR-PRODUCENTEN van rechte staven, draadstaven of rollen, wapeningsnetten, vlakke panelen en tralieliggers;
 - ofwel door BENOR-VERDELERS-BEWERKERS (gerichte, geplooid en op lengte geknipte, eventueel door binden of technologisch lassen tot driedimensionale of vlakke wapeningskorven samengestelde wapeningen, met inbegrip desgevallend van wapeningsnetten of tralieliggers);
 - ofwel door VERDELERS VAN BENOR-PRODUCTEN.
- De op de Belgische markt geleverde producten die tot het gamma producten behoren dat het BENOR-merk kan dragen, genieten alle van het BENOR-merk. Toch wordt de aan- en verkoop, de opslag en/of de bewerking van staal voor gewapend beton dat drager is van een buitenlands certificaat en **bestemd is voor de buitenlandse markt**, toegestaan.

De titel VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN wordt tijdelijk toegekend na vaststelling door de certificatie-instelling dat alle administratieve en technische voorwaarden vervuld zijn (zie: “Voorafgaande controle”). Als geen enkele afwijking tijdens de proefperiode (zie § 8.1) is vastgesteld, kent de certificatie-instelling op definitieve wijze de titel van VERDELER VAN PRODUCTEN BENOR toe.

4 VOORAFGAANDE CONTROLE

De controle voorafgaand aan het verlenen van de kwalificatie VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN bestaat erin na te gaan:

4.1 Aan- en verkoop

1. Welke aankoopverrichtingen aan de gang zijn; deze moeten alle betrekking hebben op BENOR-staal behoudens staal bestemd voor de buitenlandse markt volgens hierboven vermelde voorwaarden.
2. Of de verkoop naar de Belgische markt toe van producten die aan de normen voldoen maar het BENOR-merk niet dragen, volledig beëindigd zijn.
3. Of de op de Belgische markt verkochte “producten” alle afkomstig zijn van BENOR-PRODUCENTEN, BENOR-WAPENINGSCENTRALES of andere VERDELERS VAN BENOR-PRODUCTEN.

De kandidaat VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN neemt alle schikkingen om deze controle te vergemakkelijken. Hij overhandigt aan PROCERTUS een inventaris van de lopende aan- en verkopen.

Hij deelt aan de gevolmachtigde van PROCERTUS de naam mede van de verantwoordelijke voor de lopende aan- en verkopen.

Aan de gevolmachtigde van PROCERTUS geeft hij vrije toegang tot alle documenten die de gevolmachtigde toelaten, indien hij het nuttig acht, de oorsprong vast te stellen van de bevoorradings en de bestemming van de leveringen.

De kandidaat VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN verbindt zich ertoe om, vanaf de datum van deze controle, niet meer over te gaan tot niet-BENOR aankopen op het gebied van de voormelde voor de Belgische markt bestemde producten. Hij eist van zijn leveranciers BENOR-leveringsbons voor al hun leveringen.

4.2 Opslag

De opgeslagen producten worden duidelijk gescheiden in vier categorieën:

- a) zij die afkomstig zijn van BENOR-PRODUCTEN of van andere VERDELERS VAN BENOR-PRODUCTEN en voorzien zijn van de erkende BENOR-merking;
- b) desgevallend de wapeningen voor gewapend beton die genieten van een buitenlands certificaat;
- c) de wapeningen die het BENOR-merk niet kunnen dragen (gladde wapeningen en/of kleine diameters, ...);
- d) het staal voor andere bestemmingen dan het gewapend beton.

In elk van deze categorieën worden de producten onderverdeeld per diameter.

In de voorraad bevindt zich geen voorspanstaal.

De BENOR-producten worden zodanig gestapeld dat elke vorm van beschadiging of menging van kwaliteiten, staalsoorten en diameters vermeden wordt.

De kandidaat VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN neemt alle schikkingen om deze controle te vergemakkelijken. Hij overhandigt aan PROCERTUS een inventaris van de aldus onderverdeelde producten. Hij deelt aan PROCERTUS de naam mede van de verantwoordelijke voor het beheer van de voorraden. Aan de gevolmachtigde van PROCERTUS geeft hij vrije toegang tot alle magazijnen waar betonstaal opgeslagen is. Hij verbindt zich bovendien ertoe om, onder de controle van PROCERTUS, alle nog in voorraad zijnde niet-conforme producten te verwijderen binnen de termijn van 6 maanden, binnen dewelke hij voorlopig erkend is.

4.3 Bewerking

Een VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN, die dit aanvraagt, mag rechte staven, draadstaven, wapeningsnetten of vlakke panelen op lengte knippen of plooiën (van haken, bochten, lussen [beugels]) volgens PTV 306, vlechten met binddraad zonder lassen en in beperkte mate haken, bochten, lussen [beugels] richten en vervaardigen volgens de principes die in § 4.3.4 worden vermeld.

4.3.1 Technisch dossier

Zijn aanvraag moet vergezeld zijn van een technisch dossier, dat beknopt de machines beschrijft waarover hij beschikt evenals hun gebruiksdomein. Het technisch dossier omvat ook een controleschema dat aangepast is aan de productiemiddelen. Het controleschema moet de controles en hun registratie bepalen omtrent alle activiteiten, vanaf de ontvangst van de bestelling en de bevoorrading van het staal tot en met de markering en de identificatie van de producten. Dit moet toelaten de overeenkomst van de geleverde producten te waarborgen en de naspeurbaarheid te verzekeren. Het oorspronkelijk technisch dossier wordt opgestuurd naar PROCERTUS.

Bij elke wijziging van de productie (andere machine, diameters, enz...) moet het technisch dossier aangepast worden. Van zodra de toelating bekomen is tot gebruik van het merk wordt het technisch dossier en elke wijziging eraan voor goedkeuring geparafeerd door de controle-instelling (stempel PROCERTUS + naam van de inspectie-instelling). Op het einde van het jaar stuurt men een kopie van het volledig technisch dossier (met inbegrip van de aanpassingen) op naar PROCERTUS voor archivering.

4.3.2 Etiket

Elk pak identiek bewerkte wapeningen moet voorzien worden van een etiket met vermelding van de leveringsbon⁷. Indien het vlechtwerk in pakken wordt afgeleverd, is het toegelaten om op ieder individueel stuk een etiket aan te brengen maar minstens één etiket per pak is verplicht. Na toekenning van de machtiging tot gebruik van het BENOR-merk wordt het etiket aangevuld met het BENOR-label.

4.3.3 Geplooid of op lengte geknipte wapeningen, vlechtwerk met binddraad zonder lassen

Bij het voorafgaand onderzoek beperkt de controle van de op lengte geknipte wapeningen zich tot een dimensionele controle (lengte) en een visueel nazicht. Per knipinstallatie controleert de inspectie-instelling op twee willekeurig ontnomen diameters de lengte van de rechte stukken. Per buiginstallatie controleert de inspectie-instelling de diameter van de doornen.

Voor het vlechtwerk met binddraad zonder lassen moet de fabrikant ervoor zorgen om met name de regels betreffende de tussenafstanden tussen het staal te respecteren zoals aangegeven in PTV 306.

4.3.4 Vervaardiging van haken, bochten, lussen [beugels]

4.3.4.1 Voorwaarden

Het richten en vervaardigen van beugels is enkel toegelaten indien aan volgende voorwaarden voldaan is:

1. De beugels beantwoorden aan de eisen van de PTV 306.
2. De vervaardiging van beugels mag plaatsvinden met maximaal 2 richt-buigmachines (Indien de richtmachine tegelijkertijd twee draden kan rechten, dient deze aanzien te worden als twee afzonderlijke richtmachines; en dus ook als dusdanig te worden bemonsterd).
3. De vervaardiging van beugels wordt beperkt tot de maximumdiameter van **14 mm**.
4. De vervaardiging van beugels wordt beperkt tot de staalsoort **DE 500 BS**.
5. De verdeler verklaart op elke leveringsbon dat **"De beugels worden overeenkomstig de beschikkingen van het PROCERTUS document TRA 283 geleverd."**
6. De vervaardiging van gerechte staven is strikt verboden.
7. Het lassen wordt niet toegestaan.

Alle overige hierboven niet opgesomde bewerkingen betreffen de certificatie van wapeningscentrales volgens TRA 500.

De kosten voor het nazicht van deze bewerkingen worden in rekening gebracht volgens de eenheidstarieven opgenomen in document 257.

4.3.4.2 Initiële typekeuring van de vervaardiging van beugels

Het initieel onderzoek omvat de volgende tests van de gerichte proefstukken die in een controlelaboratorium⁸ moeten worden uitgevoerd:

1. trekproeven
2. geometrie

⁷ De leveringsbon moet ook de gegarandeerde staalkwaliteit(-en) beschrijven, het stuknummer, het plannummer en een volgnummer (teneinde de naspeurbaarheid van de industriële zelfcontrole te kunnen verzekeren en de positie te kunnen controleren aan de hand van het overeenstemmend plan). Indien relevant, moet men kunnen bewijzen door welke richt- of buigmachine(s) een bewerkte wapening werd geproduceerd.

⁸ Een controlelaboratorium wordt volgens ISO/IEC 17025 geaccrediteerd en wordt in het document 503a vermeld.

Onderstaande tabel bepaalt de uit te voeren monsternemingen en de uit te voeren proefreeksen.

Min aantal monsters	1 / richtmachine / diameter	
Samenstelling per monster	reeks	3
De proefstukken van een reeks zijn afkomstig van dezelfde draadrol. De ribgeometrie voor de trekproef wordt slechts nagegaan op één enkel gericht proefstuk per reeks. De proeven worden uitgevoerd op een selectie van monsters die door de PROCERTUS-auditeur is genomen.		

Voor elk niet-conform resultaat, moet een evaluatie van de oorzaken⁹ van de niet-overeenstemming door de verdeler uitgevoerd worden en gecommuniceerd aan de keuringsinstelling. Vervolgens moet een nieuwe proefreeks afgenomen en succesvol geproefd worden. In het tegenovergestelde geval, wordt het initieel onderzoek voor de betrokken diameter onderbroken en kan het initieel onderzoek pas heropgenomen worden na uitgebreid onderzoek en overtuigende rechtvaardiging.

⁹ Desgevallend impliceert dit oorzaakonderzoek proeven uitgevoerd op initiatief van en kosten voor de verdeler kandidaat tot de certificatie.

5 LEVERINGSBONS

5.1 Algemeen

Bij het verlaten van de magazijnen van de stockhouder VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN moeten de producten voor gewapend beton die het BENOR-merk dragen, vergezeld gaan van een ondertekende (met naam en titel van de ondertekenaar) leveringsbon. Bij rechtstreekse verkoop zonder transit in een fysieke opslagplaats, moet de verdeler een leveringsbon opmaken die aan dezelfde voorwaarden voldoet.

De leveringsbon moet ten minste de volgende gegevens bevatten:

- a) BENOR-merkteken¹⁰ met het identificatienummer van VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN.



NBN A24-301¹¹

- (x) Vak waarin het identificatienummer van de GEBRUIKER VAN HET MERK, VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN. Dit nummer is vermeld in de overeenkomst.

- b) Naam van de VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN.
- c) Volgnummer dat toelaat de BENOR-leveringen op te lijsten.
- d) Volledige omschrijving van aard (volgens de Belgische norm) en hoeveelheid der geleverde producten.
- e) Leveringsdatum.
- f) Naam en adres van de klant en leveringsadres.
- g) Alle referenties over de bestelling van de klant.
- h) De vermelding: "De BENOR-certificatie is slechts overdraagbaar tussen BENOR erkende stockhouders. Alleen de aankoop bij een BENOR erkende stockhouder waarborgt de naspeurbaarheid van het product en biedt een conformiteitswaarborg aan de eindgebruiker¹²".
- i) De volgende vermelding: "De beugels worden overeenkomstig de beschikkingen van het PROCERTUS document TRA 283 geleverd." in voorkomend geval dat richten en vervaardigen van beugels toegelaten is.

Het model van leveringsbon moet aan PROCERTUS ter goedkeuring voorgelegd worden.

5.2 Bijzonderheden

In principe vermeldt de BENOR-leveringsbon enkel de BENOR-producten, met uitsluiting van alle andere. Toch mogen andere leveringen (profielen, ...) vermeld worden onder de uitsluitende voorwaarde dat er een duidelijk en ondubbelzinnig onderscheid wordt gemaakt tussen de producten die het BENOR-merk dragen en de andere.

¹⁰ Het BENOR-merkteken is conform aan het Reglement voor het gebruik van het BENOR-logo en de verwijzing naar het BENOR-merk (GPC 02)

¹¹ Ingeval de gecertificeerde producten niet zijn opgenomen in de basisnorm, wordt de referentie naar NBN A24-301 vervolledigd met het nummer van de PTV. Bijvoorbeeld in het geval van wapeningen met schroefdraad: NBN A24-301 + PTV 307, in het geval van vlakke panelen: NBN A24-301 + PTV 308, in het geval van betonstaal gestemd om heen en terugbuigen: NBN A24-301 + PTV 310.

¹² Als eindgebruiker wordt beschouwd een hoofdaannemer (een particulier of de bouwafdeling van een fabriek die voor eigen doeleinden bouwt, wordt gelijkgesteld met een hoofdaannemer) of een fabriek van geprefabriceerde betonelementen.

Indien de geleverde wapening afwijkt van de eisen van de PTV 306, dient deze afwijking het voorwerp te vormen van een expliciete schriftelijke bevestiging door het studie bureau. Deze afwijking dient expliciet op de leveringsbon vermeld te worden voor elk specifiek geval.

In dit geval kan de kwaliteit van de wapening niet worden gegarandeerd. Er moet duidelijk worden vermeld dat het BENOR-merk voor deze wapening niet van toepassing is. Een dergelijke levering kan dus enkel aan de eindgebruiker geleverd worden.

In principe stemt elke leveringsbon overeen met een exclusieve levering en geeft er de omschrijving van. Toch mogen meerdere leveringen gegroepeerd worden op één enkele leveringsbon, opgemaakt onder de vorm van een paklijst, in evenveel kopijen als er vrachtwagens zijn, en telkens met aanduiding van het te beschouwen deel.

Bij aan- en verkoopbewegingen tussen verschillende zetels (opslagplaatsen of besteladressen) van eenzelfde verdeler van BENOR-producten of van geassocieerde verdelers mogen meerdere van die bewegingen op één enkele leveringsbon worden gegroepeerd (maandoverzicht bijvoorbeeld), op voorwaarde dat de gegroepeerde leveringsbons betrekking hebben op BENOR-producten.

In principe moet voor elke leveringsbon een exclusief daarmee overeenstemmende factuur opgemaakt worden, waarin de gegevens van de betreffende leveringsbon opgenomen zijn. Wel kan toegelaten worden dat voor verscheidene leveringsbons slechts één enkele overeenstemmende factuur opgemaakt wordt.

De leveringsbons en de facturen mogen ter plaatse door de gevolmachtigde van PROCERTUS geraadpleegd worden, behalve voor wat betreft het commerciële aspect van die stukken (eenheidsprijzen, globale prijzen, enz...).

Deze controle beperkt zich niet tot de BENOR-producten. In uitzonderlijke gevallen kan zij veralgemeend worden, zodat kan nagegaan worden of het BENOR-factuurboek met het algemeen factuurboek overeenstemt.

De verkoop aan een niet-BENOR-verdeler is niet verboden, maar mag niet gebeuren met gebruik van het BENOR-merk.

6 ZELFCONTROLE

De verdeler moet alle aanduidingen in zijn technisch dossier respecteren en zijn controleschema toepassen (registratie).

De verdeler moet zijn technisch dossier up-to-date houden.

7 PERIODIEKE VERKLARINGEN

De VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN moet PROCERTUS maandelijks een verklaring toesturen van:

- de binnengekomen tonnage van BENOR-producten, rechtstreeks afkomstig van BENOR-producenten;
- de binnengekomen tonnage¹³ van BENOR-producten, afkomstig van BENOR-ijzercentrales of andere verdelers;
- de geleverde tonnage¹⁴ met BENOR-leveringsbons:
 - aan de gebruikers;
 - aan andere verdelers van BENOR-producten, zelfs als ze tot dezelfde groep behoren;
- de tonnage¹⁵ van binnengekomen BENOR-staal en geleverd zonder BENOR-leveringsbon.

¹³ Facultatieve verklaring

¹⁴ Facultatieve verklaring

¹⁵ Facultatieve verklaring

Bij de verklaring van de maand januari wordt een stand van de voorraden toegevoegd, die tot minder dan twee maand terugkeert.

8 PERIODIEKE CONTROLES

8.1 Periodiciteit van de controlebezoeken

Bij een eerste beslissing tot certificatie voert de certificatie-instelling bij de gebruiker van het merk in de daarop volgende proefperiode van één jaar als basis 6 controlebezoeken uit.

Gedurende deze periode kunnen documentaire audits of bijkomende bezoeken worden opgelegd op basis van de resultaten van de initiële inspectie (onder andere in functie van het aantal niet overeenkomstigheden of een beslissing van het Certificatiecomité).

In het geval van een uitbreiding zijn dezelfde principes van toepassing gedurende de proefperiode van één jaar, waarin echter het aantal controlebezoeken beperkt is tot 4.

De controlebezoeken die door de certificatie-instelling verricht worden in de vergunningsperiode, vinden in beginsel viermaal per jaar plaats.

8.2 Periodieke controles

8.2.1 Algemeen

Deze controles bestaan erin na te gaan:

- of alle aankoopverrichtingen van de verdeler van BENOR-producten bij de producenten, de wapeningcentrales of de andere verdelers enkel en alleen voorbehouden zijn aan de BENOR-gecertificeerde producten en met name vergezeld zijn van conforme leveringsbons;
- of in het gamma van producten dat het BENOR-merk kan dragen, alle verkoopverrichtingen op de Belgische markt enkel en alleen voorbehouden zijn aan BENOR-gecertificeerde producten en het voorwerp uitmaken van conforme leveringsbons;
- of, desgevallend, het technisch dossier up-to-date is en het controleschema gerespecteerd wordt;
- of de omschreven bewerkingen overeenstemmen met de voorschriften van PTV 306 (toegelaten afwijkingen bij het knippen, diameter van de buigdoornen);
- of de periodieke verklaringen (tonnages) beschikbaar zijn, opgestuurd worden naar PROCERTUS vóór het einde van de maand volgend op de betreffende maand en overeenstemmen met de werkelijkheid;
- of bovendien, eens per jaar, de stand van de voorraden van de BENOR-producten beoordeeld wordt en vergeleken met de jaarlijkse verklaring.

8.2.2 Periodieke typekeuring van de vervaardiging van beugels

Het periodiek onderzoek omvat de volgende tests van de gerichte proefstukken die in een controlelaboratorium¹⁶ moeten worden uitgevoerd:

1. trekproeven
2. geometrie

¹⁶ Een controlelaboratorium wordt volgens ISO/IEC 17025 geaccrediteerd en wordt in het document 503a vermeld.

Onderstaande tabel bepaalt de uit te voeren monsternemingen en de uit te voeren proefreeksen.

Min aantal monsters	1 / jaar / machine	
Samenstelling per monster	Reeks 1 Reeks 2	2 d _{INT} 2 d _{MAX} of 2 d _{MIN}
De proefstukken van een reeks zijn afkomstig van dezelfde draadrol. De ribgeometrie wordt slechts nagegaan op één enkel gericht proefstuk per reeks. De proeven worden uitgevoerd op een selectie van monsters die door de PROCERTUS-auditeur is genomen.		

Per even jaar wordt de minimale gecertificeerde diameter beproefd en per oneven jaar de maximum gecertificeerde diameter. Elk jaar wordt een intermediaire diameter beproefd.

Voor elk niet-conform resultaat, moet een evaluatie van de oorzaken van de niet-overeenstemming door de verdeler¹⁷ uitgevoerd worden en gecommuniceerd worden aan de keuringsinstelling. Vervolgens moet een nieuwereeks afgenomen en succesvol geproefd worden. In het tegenovergestelde geval, wordt de certificatie voor de betrokken diameter opgeschort en kan slechts hernomen worden na uitgebreid onderzoek en overtuigende rechtvaardiging.

9 BIJZONDERE VOORWAARDEN

9.1 Verbintenis

De VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN verbindt zich ertoe om op eigen initiatief en zo spoedig mogelijk aan PROCERTUS elke toevallige aanwezigheid mee te delen van niet-conforme producten. Hij verbindt er zich toe om deze producten onmiddellijk te verwijderen, in akkoord met de gevolmachtigde van PROCERTUS. In geen geval mogen deze producten verwijderd worden onder dekking van een BENOR-bon of om het even welk ander document dat verwijst naar het BENOR-merk.

9.2 Inbreuk

Indien de gevolmachtigde van PROCERTUS in de magazijnen, in de boeken van de verdeler van BENOR-producten, of geleverd op de bouwplaats, producten aantreft die niet gecertificeerd zijn, dan stelt hij hierover een fiche van niet-overeenkomstigheid (type A) op. Hij doet dit ook als hij niet-BENOR-gecertificeerde producten aantreft, die verkocht of geleverd zijn in België.

9.3 Opschorting

Het gebruik van de titel VERDELER VAN BENOR-PRODUCTEN mag worden opgeschort door bijzondere door PROCERTUS genomen schikkingen, en minstens tot na de verwijdering en de overbrenging van de niet-conforme betwiste producten, hetgeen behoorlijk moet vastgesteld zijn door de gevolmachtigde van PROCERTUS.

Tijdens die periode is het BENOR-merk opgeschort van al de betrokken, aangekochte, opgeslagen, bewerkte of verkochte producten.

¹⁷ Desgevallend impliceert dit oorzaakonderzoek proeven uitgevoerd op initiatief van en kosten voor de verdeler kandidaat tot de certificatie.

10 HISTORIEK VAN DE HERZIENINGEN

Herzienen 0 tot 4, oprichten, aanpassingen

Herziening 5

- Verwijzing naar reglementen van BENOR^{vzw}
- Inleiding van kleine bewerking

Herziening 6

- Bepaalde uitbreiding van kleine bewerking

Herziening 7

- Verduidelijking m.b.t de leveringslijsten
- Verduidelijking m.b.t de verkoopsorganismen

Herziening 8

- Verwijzing naar PTV 306 voor de eisen
- Wegwerken tegenstrijdigheden

Herziening 9

- Omzetting van OCBS naar PROCERTUS
- Vervanging terminologie sectorale organisatie door certificatie-instelling waar relevant
- Redactionele correcties